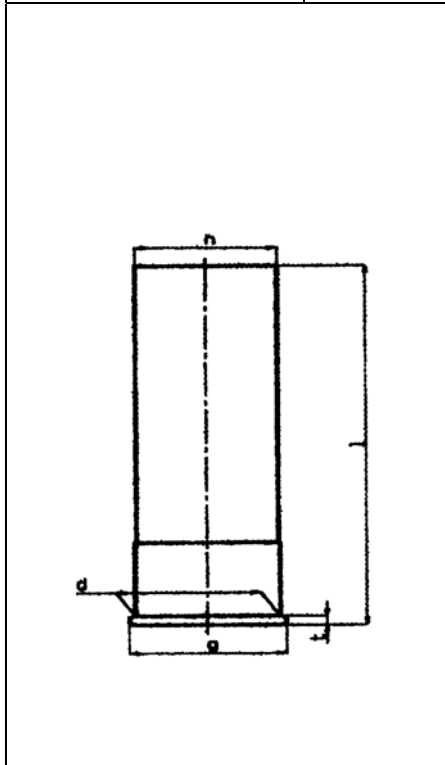


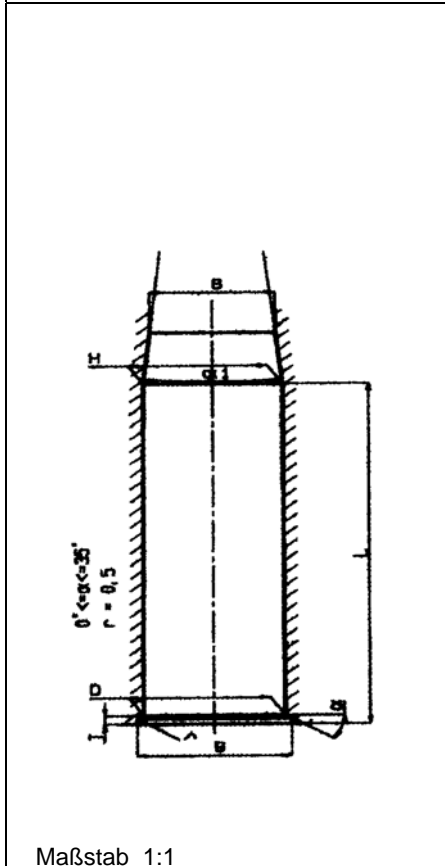
<b>C.I.P.</b>	<b>Kal. 16 Blanc</b>	<b>TAB.</b>	<b>VIII</b>
		<b>Date</b>	<b>91-12-01</b>
		<b>Revision</b>	<b>96-06-04</b>



**PATRONE MAXIMUM**

Dimens. Wert Toler.

- d<sup>1)</sup> = 18.90 - 0.23
- g = 20.65 - 0.33
- t<sup>1)</sup> = 1.65 - 0.35
- h = 18.55 - 0.49
- l = 47.00 - 2.50



**PATRONENLAGER MINIMUM**

Dimens. Wert Toler.

- D<sup>1)</sup> = 18.95 + 0.10
- G = 20.75 + 0.10
- T<sup>1)</sup> = 1.65 + 0.10
- H<sup>1)</sup> = 18.60 + 0.10
- B<sup>1)</sup> = 16.80 + 0.50
- α<sup>1)</sup> = 90° + 30'
- L<sup>1)</sup> = 45.00 + 2.00

Gasdruck	Wandler		
	PK	PE	M
Pmax	bar		
	150	173	195

Verschlussabstand

- Fe = 0.10 Messlauf
- Fe<sup>1)</sup> = 0.20 Mit Basküle
- Fe<sup>1)</sup> = 0.35 Automat

Maßstab 1:1

Dimensionen in « mm »  
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:  
Siehe Anhang CR 4.

Bemerkung: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen