

**C.I.P.****6,5 mm Rem. Mag.**

TAB.

III

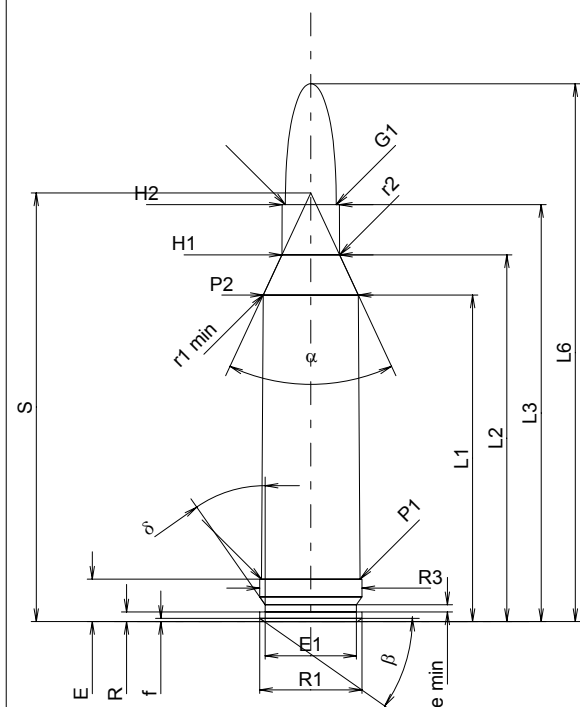
Date

84-06-14

Pays d'origine: US

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	43.18
L2	=	48.49
L3 <sup>1)</sup>	=	55.12
L4	=	
L5	=	
L6	=	71.12

**Culot**

R	=	1.27
R1	=	13.51
R3	=	13.51
E <sup>1)</sup>	=	5.59
E1	=	12.07
e min	=	0.94
delta	=	35°
f	=	0.41
beta	=	35°

**Chambre à poudre**

P1	=	13.03
P2*	=	12.58

**Cône de raccordement**

alpha*	=	50°
S*	=	56.67
r1 min	=	0.76
r2	=	2.54

**Collet**

H1*	=	7.63
H2 <sup>1)</sup>	=	7.57

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.72
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	62.17

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4350 bar
PK	=	5003 bar
PE	=	5438 bar
M	=	25.00
EE	=	3885 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	43.39
L2	=	48.67
L3 <sup>1)</sup>	=	55.73

**Cuvette**

R	=	
R1	=	13.59
R2	=	
R3	=	13.59
r	=	

**Chambre à poudre**

E <sup>1)</sup>	=	5.59
P1 <sup>1)</sup>	=	13.06
P2*	=	12.60

**Cône de raccordement**

alpha*	=	50°
S*	=	56.90
r1 max	=	0.76
r2	=	3.18

**Collet**

H1*	=	7.68
H2 <sup>1)</sup>	=	7.62

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	6.72
G <sup>1)</sup>	=	7.05
alpha1*	=	60°
h	=	0.78
s	=	4.95
i <sup>1)</sup> *	=	3°
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.50
Z <sup>1)</sup>	=	6.71

**Rayures**

b	=	2.41
N	=	6
u	=	229.00
Q	=	34.71 mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base