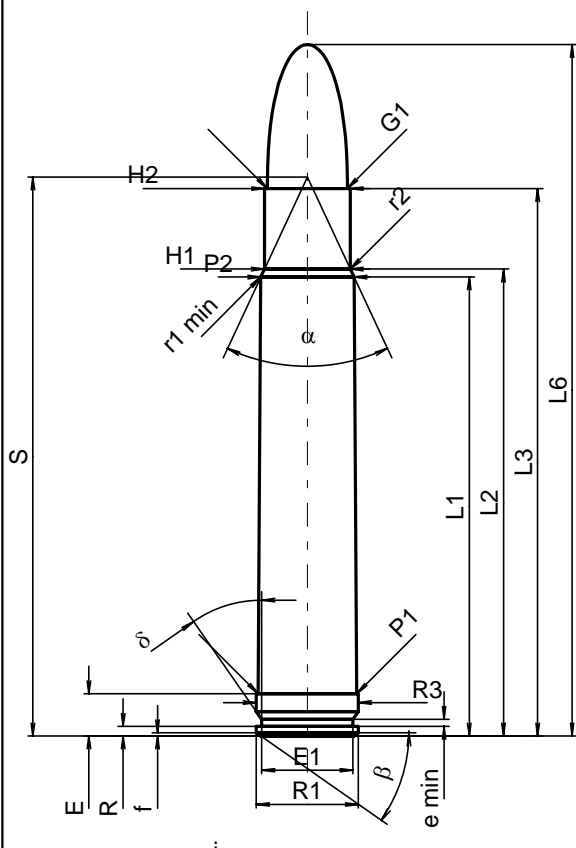


# C.I.P.

# 416 Rem. Mag.

Ursprungsland: US

<b>TAB.</b>	<b>III</b>
<b>Datum</b>	<b>89-09-10</b>
<b>Revision</b>	<b>04-05-18</b>



### PATRONE MAXI

#### Längen

L1	=	60.69
L2	=	61.74
L3 <sup>1)</sup>	=	72.39
L4	=	
L5	=	
L6	=	91.44

#### Hülsenboden

R	=	1.27
R1	=	13.51
R3	=	13.51
E <sup>1)</sup>	=	5.59
E1	=	12.06
e min	=	0.94
delta	=	35°
f	=	0.41
beta	=	35°

#### Pulverkammer

P1	=	13.02
P2 *	=	12.36

#### Schulterkonus

alpha *	=	50°
S *	=	73.94
r1 min	=	1.02
r2	=	2.54

#### Hülsenhals

H1 *	=	11.38
H2 <sup>1)</sup>	=	11.35

#### Geschoss

G1 <sup>1)</sup>	=	10.57
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	82.81

#### Drücke (Energien)

#### Mech. elektr. Wandler

Pmax	=	4300 bar
PK	=	4945 bar
PE	=	5375 bar
M	=	25.00
EE	=	7245 Joule

#### Verschiedene Daten

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10
delta L	=	

### PATRONELAGER MINI

#### Längen

L1	=	60.88
L2	=	61.93
L3 <sup>1)</sup>	=	72.96

#### Stoßboden

R	=	
R1	=	13.59
R2	=	
R3	=	13.59
r	=	

#### Pulverkammer

E <sup>1)</sup>	=	5.59
P1 <sup>1)</sup>	=	13.05
P2 *	=	12.39

#### Schulterkonus

alpha *	=	50°
S *	=	74.17
r1 max	=	0.76
r2	=	3.18

#### Hülsenhals

H1 *	=	11.41
H2 <sup>1)</sup>	=	11.38

#### Geschossübergang

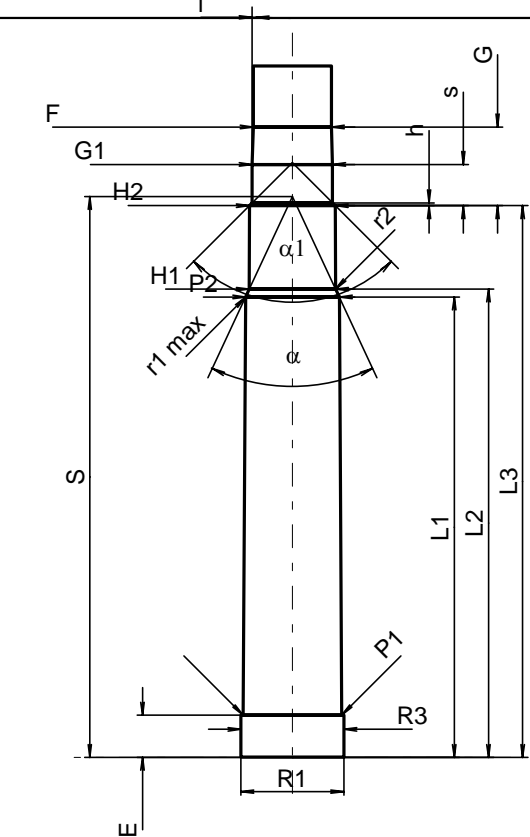
G1 <sup>1)</sup> *	=	10.62
G <sup>1)</sup>	=	10.42
alpha *	=	90°
h	=	0.38
s	=	5.46
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'
w	=	

#### Lauf

F <sup>1)</sup> *	=	10.36
Z <sup>1)</sup>	=	10.57

#### Züge

b	=	3.25
N	=	6
u	=	356.00
Q	=	86.38 mm <sup>2</sup>



Maßstab 1:1

Maße in << mm >>  
Maße und Toleranzen für Messläufe  
siehe Anhang CR 1.

Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen  
\* Grundmaße