

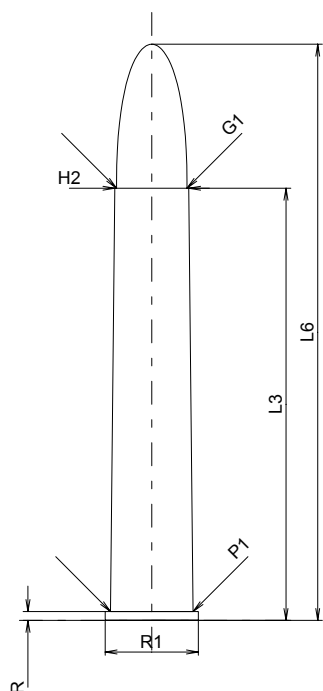
**C.I.P.****360 N.E. 2 "1/4**

TAB. II

Date 84-06-14

Pays d'origine: GB

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	57.15
L4	=	
L5	=	
L6	=	76.20

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.17	-0.25
R1	=	12.32	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=		
beta	=		

**Chambre à poudre**

P1	=	10.92
P2	=	

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.80

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.32
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	63.83

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2450 bar
PK	=	2818 bar
PE	=	3060 bar
M	=	25.00
EE	=	2285 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	57.40

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.19
R1	=	12.57
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	10.95
P2	=	

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.83

**Prise de rayures**

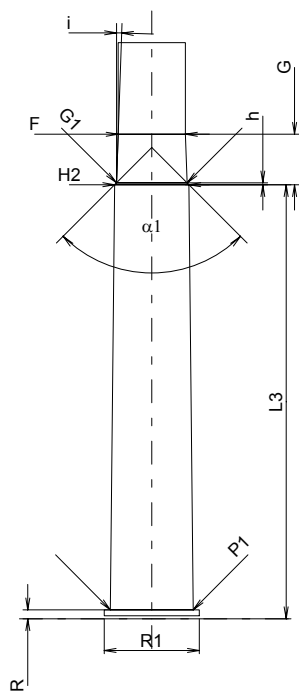
G1 <sup>1)*</sup>	=	9.35
G <sup>1)*</sup>	=	6.68
alpha1	=	90°
h <sup>*</sup>	=	0.24
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	2°00'02"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	8.90
Z <sup>1)</sup>	=	9.30

**Rayures**

b	=	
N	=	
u	=	508.00
Q	=	62.21 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base