

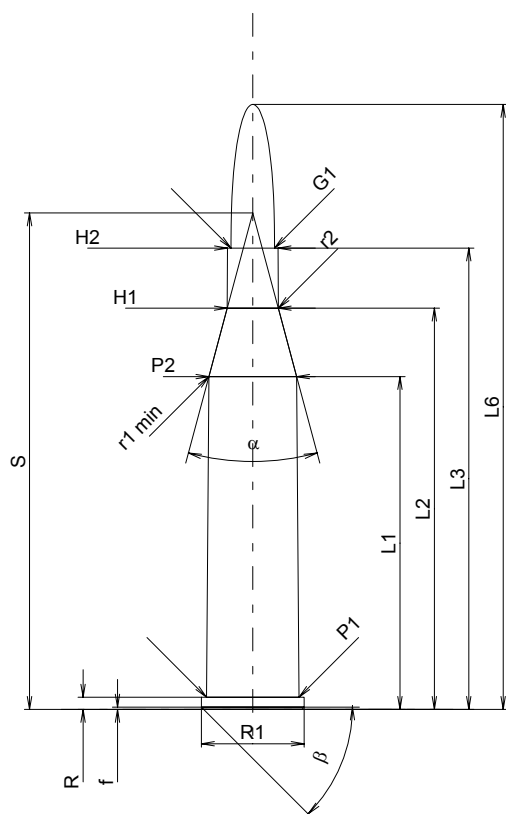
**C.I.P.****5,6 x 61 R SE v. H.**

TAB. II

Date 84-06-14

Pays d'origine: DE

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>*</sup>	=	44.00
L2 <sup>*</sup>	=	53.05
L3 <sup>1)</sup>	=	61.00
L4	=	
L5	=	
L6	=	80.00

**Colot**

R <sup>1)</sup>	=	1.60	-0.25
R1	=	13.60	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.22
P2 <sup>*</sup>	=	11.60

**Cône de raccordement**

alpha	=	30°
S	=	65.65
r1 min	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	6.75
H2 <sup>1)</sup>	=	6.68

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	5.76
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	76.00

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3800 bar
PK	=	4370 bar
PE	=	4750 bar
M	=	25.00
EE	=	2945 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 <sup>*</sup>	=	44.00
L2 <sup>*</sup>	=	53.05
L3 <sup>1)</sup>	=	61.30

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.60
R1	=	13.65
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.25
P2 <sup>*</sup>	=	11.63

**Cône de raccordement**

alpha	=	30°
S	=	65.70
r1 max	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	6.78
H2 <sup>1)</sup>	=	6.71

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	5.88
G <sup>1)</sup> *	=	15.00
alpha1	=	180°
h	=	
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	0°34'22"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	5.58
Z <sup>1)</sup>	=	5.76

**Rayures**

b	=	2.60
N	=	4
u	=	220.00
Q	=	25.43 mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base