

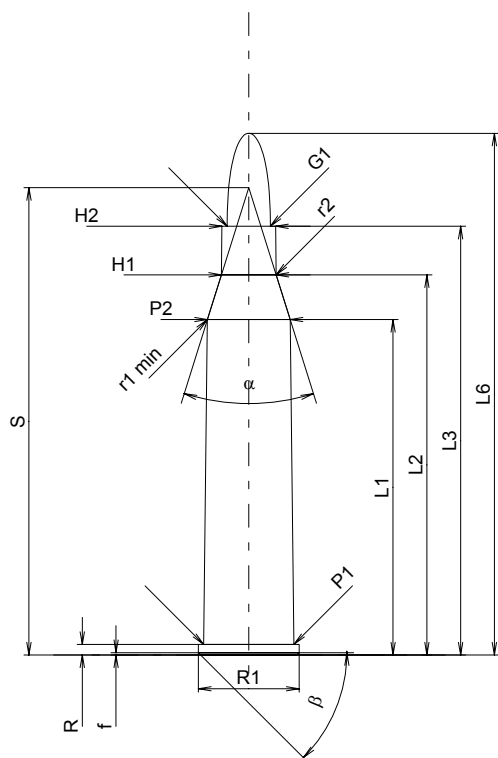
**C.I.P.****5,6 x 57 R**

TAB. II

Date 84-06-14

Pays d'origine: DE

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>*</sup>	=	44.37
L2 <sup>*</sup>	=	50.28
L3 <sup>1)</sup>	=	56.70
L4	=	
L5	=	
L6	=	69.00

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.40	-0.25
R1	=	13.32	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=	0.30	
β	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.94
P2 <sup>*</sup>	=	10.94

**Cône de raccordement**

α	=	34°49'05"
S	=	61.82
r1 min	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	7.24
H2 <sup>1)</sup>	=	7.10

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	5.70
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	67.50

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar
PK	=	5060 bar
PE	=	5500 bar
M	=	25.00
EE	=	2720 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 <sup>*</sup>	=	44.46
L2 <sup>*</sup>	=	50.38
L3 <sup>1)</sup>	=	57.00

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.40
R1	=	13.40
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.97
P2 <sup>*</sup>	=	10.97

**Cône de raccordement**

α	=	34°47'45"
S	=	61.96
r1 max	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	7.26
H2 <sup>1)</sup>	=	7.12

**Prise de rayures**

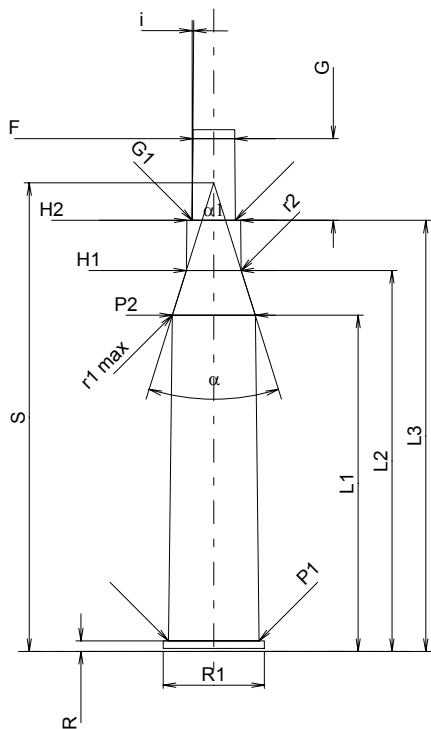
G1 <sup>1)</sup> *	=	5.72
G <sup>1)</sup> *	=	10.80
α1	=	180°
h	=	
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	0°28'39"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	5.54
Z <sup>1)</sup>	=	5.69

**Rayures**

b	=	2.00
N	=	6
u	=	250.00
Q	=	25.03 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base