

**C.I.P.****475 No 2 N.E. 3"1/2**

TAB.

II

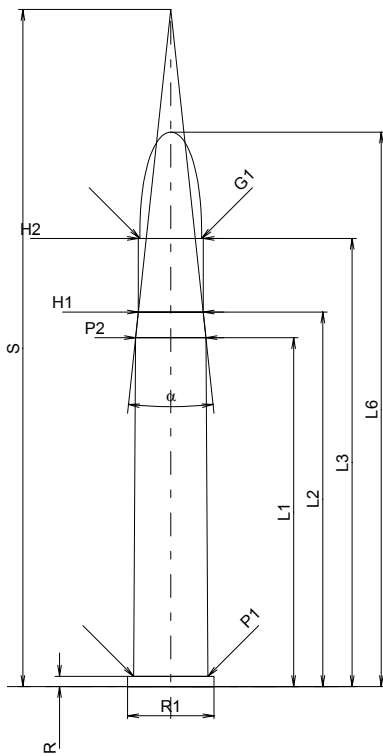
Date

84-06-14

Pays d'origine: GB

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1*	=	69.21
L2*	=	74.29
L3 <sup>1)</sup>	=	88.90
L4	=	
L5	=	
L6	=	109.98

**Colot**

R <sup>1)</sup>	=	2.03	-0.25
R1	=	17.14	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=		
beta	=		

**Chambre à poudre**

P1	=	14.73
P2*	=	13.97

**Cône de raccordement**

alpha	=	12°14'48"
S	=	134.32
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1*	=	12.88
H2 <sup>1)</sup>	=	12.88

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	12.27
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	96.54

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2750 bar
PK	=	3163 bar
PE	=	3440 bar
M	=	25.00
EE	=	6957 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1*	=	69.24
L2*	=	74.32
L3 <sup>1)</sup>	=	89.15

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	2.06
R1	=	17.40
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	14.76
P2*	=	14.00

**Cône de raccordement**

alpha	=	12°21'32"
S	=	133.89
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1*	=	12.90
H2 <sup>1)</sup>	=	12.90

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	12.30
G <sup>1)</sup> *	=	7.64
alpha1	=	90°
h*	=	0.30
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	0°56'12"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	12.06
Z <sup>1)</sup>	=	12.37

**Rayures**

b	=	2.67
N	=	7
u	=	457.00
Q	=	117.15 mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1.5

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base