

**C.I.P.****7 x 33 Sako**

TAB. I

Date 95-03-09

Pays d'origine: FI

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup> *	=	26.68	-0.20
L2 <sup>1)</sup> *	=	29.10	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	33.33	
L4	=		
L5	=		
L6	=	44.44	

**Longueurs**

L1 *	=	26.54
L2 *	=	29.03
L3 <sup>1)</sup>	=	33.94

**Culot**

R	=	1.27
R1	=	10.00
R3	=	
E	=	3.05
E1	=	8.80
e min	=	0.90
δ	=	32°42'
f	=	0.30
β	=	45°

**Cuvette**

R	=	1.27
R1	=	10.05
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

P1	=	9.93
P2 <sup>1)</sup> *	=	9.52 -0.20

**Chambre à poudre**

E	=	3.04
P1 <sup>1)</sup>	=	9.98
P2 *	=	9.55

**Cône de raccordement**

α	=	35°56'39"
S	=	41.35
r1 min	=	
r2	=	

**Cône de raccordement**

α <sup>1)</sup>	=	34°59'45"
S	=	41.69
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1 <sup>1)</sup> *	=	7.95
H2	=	7.90

**Collet**

H1 *	=	7.98
H2 <sup>1)</sup>	=	7.93

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.26
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	41.40

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	7.29
G <sup>1)</sup> *	=	8.07
α1	=	90°
h *	=	0.32
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	1°08'44"
w	=	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2800 bar
PK	=	3220 bar
PE	=	3500 bar
M	=	17.50
EE	=	1715 Joule

**Canon**

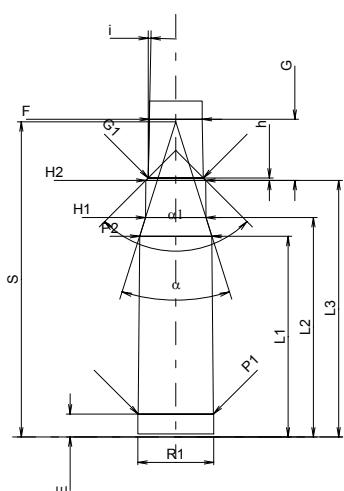
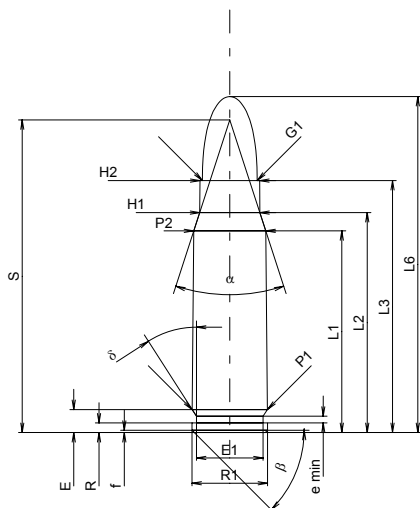
F <sup>1)</sup> *	=	6.98
Z <sup>1)</sup>	=	7.23

**Rayures**

b	=	3.60
N	=	4
u	=	401.00
Q	=	40.15 mm <sup>2</sup>

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base