

**C.I.P.****6 XC**

TAB.

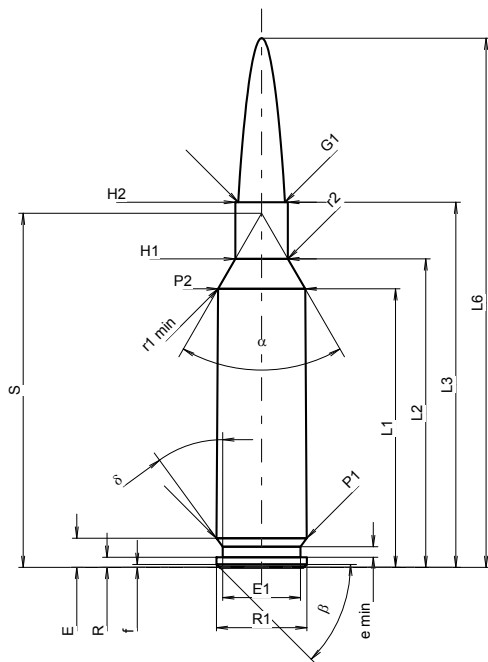
I

Date

08-04-15

Révision

Pays d'origine: SE

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	36.85	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	40.81	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	48.30	
L4	=		
L5	=		
L6	=	70.00	

**Culot**

R	=	1.35	
R1	=	11.95	
R3	=		
E	=	3.86	
E1	=	10.30	
e min	=	1.40	
delta	=	36°	
f	=	0.40	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.92	
P2 <sup>1)</sup> *	=	11.53	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha <sup>*</sup>	=	60°	
S <sup>*</sup>	=	46.84	
r1 min	=	1.00	
r2	=	1.50	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	6.96	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.96	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.18	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	57.87	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	25.00	
EE	=	3080 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	36.85	
L2	=	40.81	
L3 <sup>1)</sup>	=	48.54	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	11.98	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.83	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.94	
P2 <sup>*</sup>	=	11.56	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	60°	
S <sup>*</sup>	=	46.86	
r1 max	=		
r2	=	1.52	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	6.98	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.98	

**Prise de rayures**

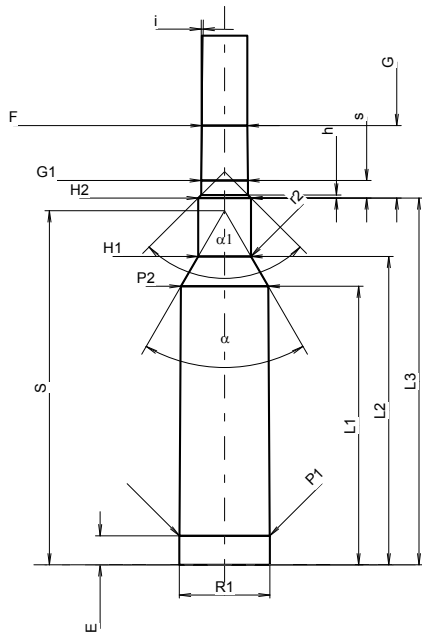
G1 <sup>1)</sup> *	=	6.19	
G <sup>1)</sup>	=	9.57	
alpha1 <sup>*</sup>	=	90°	
h	=	0.39	
s	=	2.31	
i <sup>1)</sup> *	=	0°45'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.00	
Z <sup>1)</sup>	=	6.20	

**Rayures**

b	=	2.29	
N	=	4	
u	=	203.20	
Q	=	29.21	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base