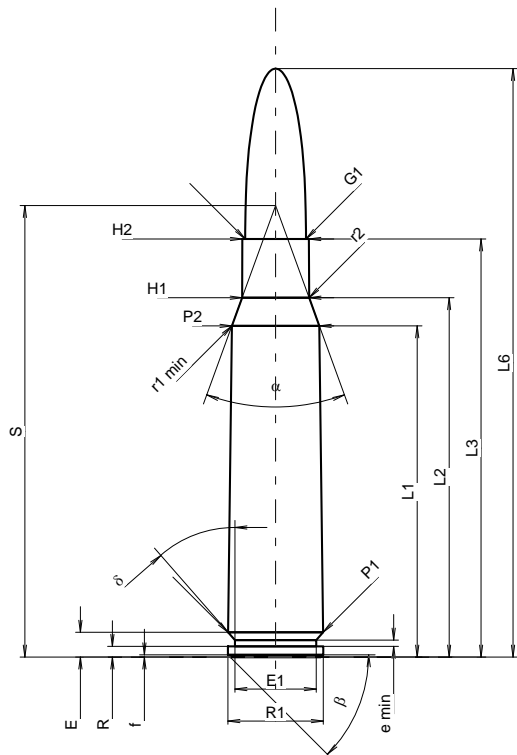


**C.I.P.****7,5 x 54 MAS**

<b>TAB.</b>	<b>I</b>
<b>Date</b>	<b>07-05-14</b>
<b>Révision</b>	<b>11-05-25</b>

Pays d'origine: FR

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	42.79	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	46.42	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	54.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	76.00	

**Culot**

R	=	1.40	
R1	=	12.34	
R3	=		
E	=	3.20	
E1	=	10.50	
e min	=	0.80	
delta	=	41°11'9"	
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.25	
P2 <sup>1)</sup> *	=	11.30	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha <sup>*</sup>	=	40°	
S <sup>*</sup>	=	58.32	
r1 min	=	2.00	
r2	=	3.20	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	8.66	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.62	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.84	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	67.58	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3800 bar	
PK	=	4370 bar	
PE	=	4750 bar	
M	=	25.00	
EE	=	3250 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.15	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	42.73	
L2	=	46.37	
L3 <sup>1)</sup>	=	54.32	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	12.39	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.20	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.30	
P2 <sup>*</sup>	=	11.35	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	40°	
S <sup>*</sup>	=	58.32	
r1 max	=	2.00	
r2	=	3.20	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	8.70	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.66	

**Prise de rayures**

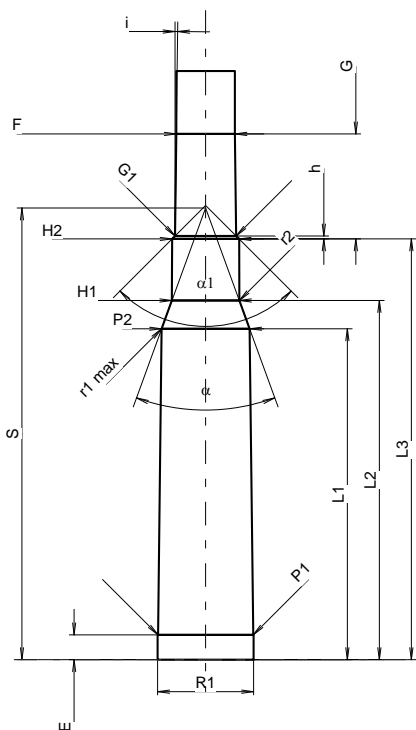
G1 <sup>1)</sup> *	=	7.90	
G <sup>1)</sup>	=	13.58	
alpha 1 <sup>*</sup>	=	90°	
h	=	0.38	
s	=		
i <sup>1)</sup> *	=	0°42'58"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	7.57	
Z <sup>1)</sup>	=	7.85	

**Rayures**

b	=	3.70	
N	=	4	
u	=	270.00	
Q	=	47.17	mm <sup>2</sup>



Échelle 1.02:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base