

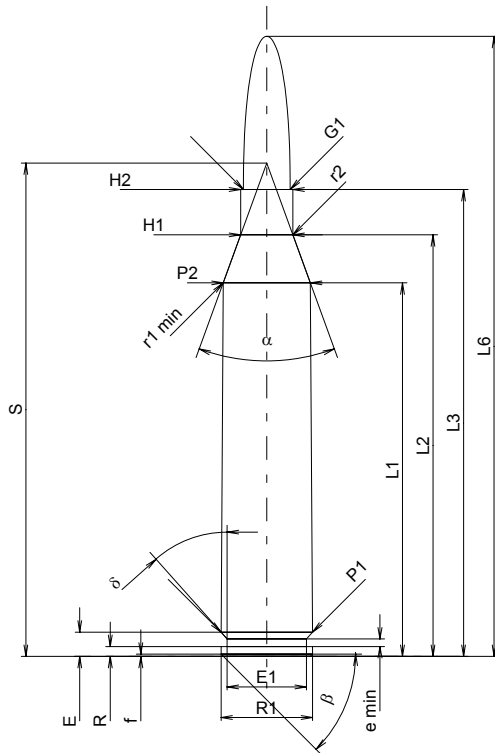
**C.I.P.****6 x 62 Freres**

Pays d'origine: DE

TAB. I

Date 84-06-14

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	49.40	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	55.75	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	61.75	
L4	=		
L5	=		
L6	=	82.00	

**Culot**

R	=	1.30	
R1	=	12.10	
R3	=		
E	=	3.20	
E1	=	10.50	
e min	=	1.00	
δ	=	41°37'48"	
f	=	0.30	
β	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.10	
P2 <sup>1)</sup> *	=	11.53	-0.20

**Cône de raccordement**

α	=	39°58'50"	
S	=	65.25	
r1 min	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1*	=	6.91	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.91	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.18	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	68.42	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4300 bar	
PK	=	4945 bar	
PE	=	5375 bar	
M	=	25.00	
EE	=	3300 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1*	=	49.26	
L2*	=	55.58	
L3 <sup>1)</sup>	=	62.00	

**Cuvette**

R	=	1.30	
R1	=	12.12	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.20	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.12	
P2*	=	11.55	

**Cône de raccordement**

α <sup>1)</sup>	=	39°59'42"	
S	=	65.13	
r1 max	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1*	=	6.95	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.93	

**Prise de rayures**

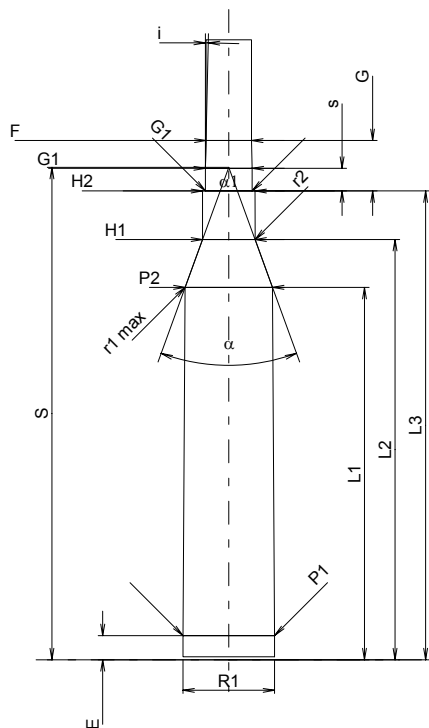
G1 <sup>1)</sup> *	=	6.19	
G <sup>1)</sup> *	=	6.67	
α1	=	180°	
h	=		
s*	=	3.00	
i <sup>1)</sup>	=	1°19'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.02	
Z <sup>1)</sup>	=	6.17	

**Rayures**

b	=	1.73	
N	=	6	
u	=	260.00	
Q	=	29.25	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base