

# Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin



Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Postfach 33 45 • 38023 Braunschweig

Directeur du Bureau Permanent de la C.I.P.  
c/o  
Dept Weapon Systems & Ballistics (ABAL)  
Royal Military Academy (RMA)  
Av de la Renaissance, 30

B-1000 BRUSSELS  
BELGIUM

Ihr Zeichen:  
Ihre Nachricht vom:  
Unser Zeichen: P  
Unsere Nachricht vom:  
Bearbeitet von: Heinz Hertel  
Telefondurchwahl: 0531 592 -1612  
Telefaxdurchwahl: 0531 592 -1679  
E-Mail: heinz.hertel@ptb.de  
Datum: 10.01.2008

## CIP-Beschluss XV-7, Art. 9

Sehr geehrte Damen und Herren,

beigefügt sind die Zusammenstellungen der Munitionszulassungen der Beschussämter München und Ulm. Zu den 6 neuen Munitionskalibern liegen Datenblätter bei.

Mit freundlichen Grüßen  
im Auftrag

Ernst Franke

### Anlage

2 Listen Munitionszulassungen  
6 Datenblätter

Hausadresse, Lieferanschrift:  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig  
DEUTSCHLAND

Telefon: +49 531 592-0  
Telefax: +49 531 592-9292  
E-Mail: [poststelle@ptb.de](mailto:poststelle@ptb.de)  
Internet: <http://www.ptb.de>

Deutsche Bundesbank,  
Filiale Dresden (BBk Dresden)  
Kto.-Nr.: 850 010 11 BLZ 850 000 00  
IBAN: DE 23 8500 0000 0085 0010 11  
BIC: MARKDEF1850  
VAT-Nr.: DE 811 240 952

PTB Berlin-Charlottenburg  
Abbestraße 2-12  
10587 Berlin  
DEUTSCHLAND

Aufstellung 2007



Beschussamt  
München

Nr.	Antragsteller:	Hersteller:	Kaliber:	Zugelassen am:
1/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	6,5 x 68	20.01.2007
2/2007	Winchester	Jagd-Sport Friedl	308 Win.	22.01.2007
3/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	8 x 57 IS	31.01.2007
X 42007	Lutz Lorberg	Lutz Lorberg	375 R Hölderlin	08.03.2007
X 5/2007	Lutz Lorberg	Lutz Lorberg	375 Hölderlin	08.03.2007
6/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	6,5 x 68 R	29.03.2007
7/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	9,3 x 72 R	29.03.2007
8/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	7 mm SE v. H.	31.05.2007
9/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	357 SIG	11.06.2007
10/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	8 x 57 R 360	11.06.2007
X 11/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	5,6 x 70 R	31.07.2007
12/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	6,5 x 65 RWS	31.07.2007
13/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	5,6 x 57 R	31.07.2007
14/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	8 x 58 R	02.08.2007
X 15/2007	Remington	Trigatti	17 Remington Fireball	04.09.2007
16/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	6,5 x 57	10.10.2007
17/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	7 x 50 R	16.11.2007
18/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	9,3 x 74 R	27.11.2007
19/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	7 x 64	28.11.2007
20/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	40 S&W	28.11.2007
21/2007	Nowak Präzision	Nowak Präzision	6 mm PPC	29.11.2007
X 22/2007	Munitionstechnik Klaus	Munitionstechnik Klaus	416 Taylor	04.12.2007

X = neues Kaliber / Erstzulassung

Lfd.-Nr.	Erstzulassung (ja/nein)	Zul.-Datum	Mun.-Art (Tabelle) 1a=ZFP o.R. 1b=ZFP m.R. 1c=ZFP m.G. 2=ZFP f.WGL 3=ZFP f.KW	Antragsteller		Munition		bei neu zugelassenen Munitionstypen		
				Name	Anschrift	Typ/Bezeichnung	Name/Marke	zul. Gasdruck (bar)	Patrone / Kartusche	zul. Maße (mm)
<b>Bekanntmachungen vom 23.11.2007</b>										
159	n	25.04.2007	1a	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	.404 Riml. N.E.	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden			
160	n	25.04.2007	1c	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	.416 Rem. Mag.	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden			
161	n	25.04.2007	1c	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	.458 Lott	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden			
162	n	25.04.2007	1b	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	.470 N.E	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden			
163	n	25.04.2007	1b	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	.500 N.E. 3"	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden			
164	n	25.04.2007	1a	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	.505 Mag. Gibbs	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden			
165	n	22.11.2007	1a	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	6,5-284 Norma	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden			

Lfd-Nr.	Erstzulassung (ja/nein)	Zul.-Datum	Mun.-Art (Tabelle) 1a=ZFP o.R. 1b=ZFP m.R. 1c=ZFP m.G 2=ZFPf.WGL 3=ZFP f. KW	Antragsteller		Munition			bei neu zugelassenen Munitionstypen		
				Name	Anschrift	Typ/Bezeichnung	Name/Marke	zul. Gasdruck (bar)	zul. Maße (mm)	Patrone / Kartusche	Lager
166	n	22.11.2007	1a	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	7mm-08 Rem.	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden				
167	n	22.11.2007	1a	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	.270 Win. Short Mag.	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden				
168	n	22.11.2007	1a	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	.300 Win. Short Mag.	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden				
169	n	22.11.2007	1a	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	.450 Rigby	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden				
170	j	22.11.2007	1a	Norma Precision AB	S - 670 40 Amotfors Schweden	6 XC	Norma Precision AB S - 670 40 Amotfors Schweden	4400	siehe beigefügtes Maßblatt		

X

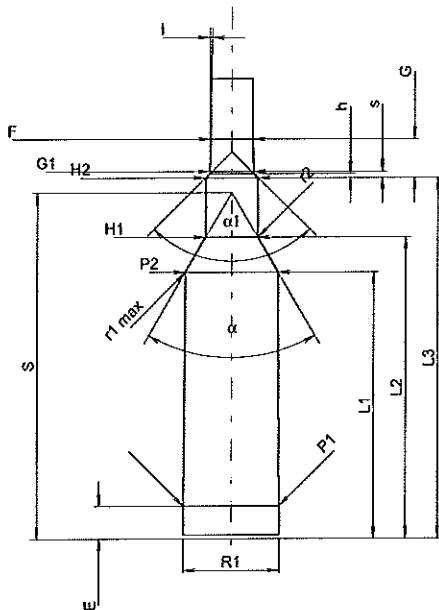
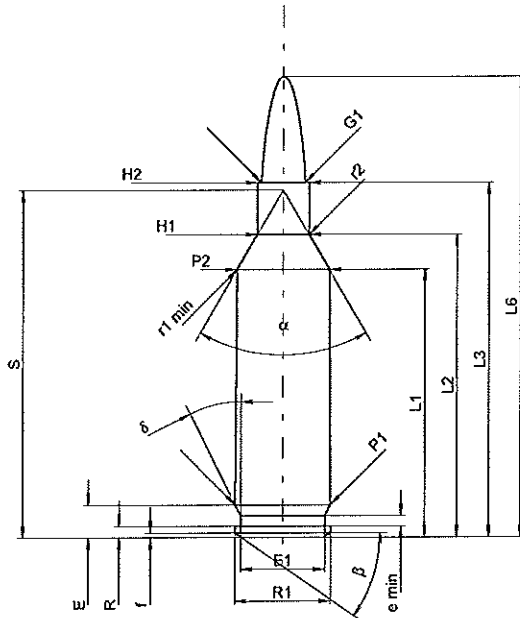
# 17 Remington Fireball

Ursprungsland: US

TAB. I

Datum 07-09-04

Revision



Maßstab 1.3:1

Maße in << mm >>  
Maße und Toleranzen für Meßläufe  
siehe Anhang .

## PATRONE MAXI

**Längen**

L1	=	27.04
L2	=	30.60
L3	=	35.81
L4	=	
L5	=	
L6	=	46.48

**Hülsenboden**

R	=	1.14
R1	=	9.60
R3	=	
E	=	3.28
E1	=	8.43
e min	=	1.02
delta	=	25°
f	=	0.46
beta	=	35°

**Pulverkammer**

P1	=	9.55
P2	=	9.28

**Schulterkonus**

alpha	=	60°
S	=	35.08
r1 min	=	0.76
r2	=	2.54

**Hülsenhals**

H1	=	5.18
H2	=	5.18

**Geschoß**

G1	=	4.38
G2	=	
F	=	
L3+G	=	39.71

**Drücke (Energien)**  
**Mech. elektr. Wandler**

Pmax	=	3800 bar
PK	=	4370 bar
PE	=	4750 bar
M	=	17.50

**Verschiedene Daten**

Fe	=	0.10
delta L	=	

## PATRONE NLAGER MINI

**Längen**

L1	=	26.92
L2	=	30.45
L3	=	36.48

**Stossboden**

R	=	
R1	=	9.63
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Pulverkammer**

E	=	3.28
P1	=	9.57
P2	=	9.31

**Schulterkonus**

alpha	=	60°
S	=	34.98
r1 max	=	0.64
r2	=	3.94

**Hülsenhals**

H1	=	5.23
H2	=	5.21

**Geschoßübergang**

G1	=	4.38
G	=	3.90
alpha1	=	90°
h	=	0.41
s	=	0.64
i	=	1°
w	=	

**Lauf**

F	=	4.27
Z	=	4.37

**Züge**

b	=	1.57
N	=	6
u	=	228.60
Q	=	14.80 mm <sup>2</sup>

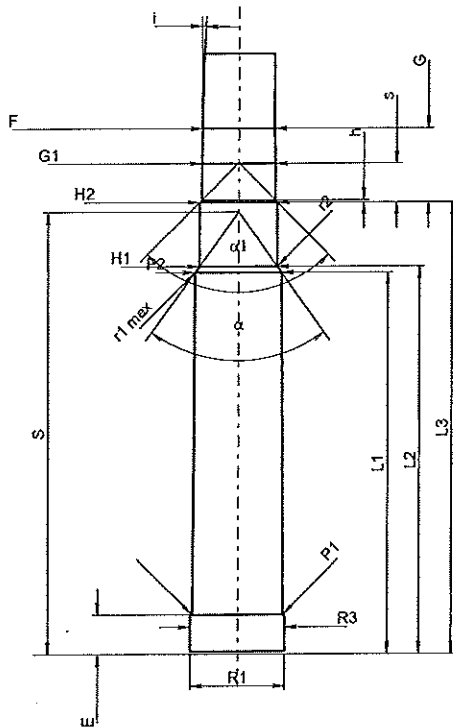
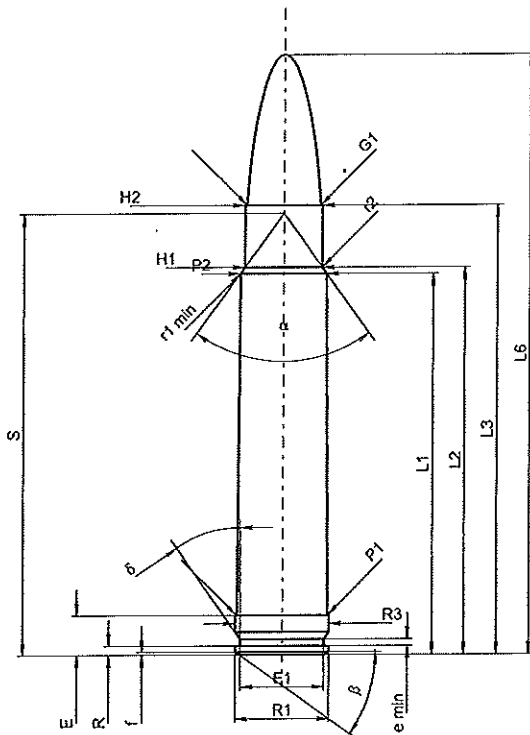
Bemerkungen:



# 416 Taylor

Ursprungsland: US

TAB.	III
Datum	07-10-11
Revision	



Maßstab 1:1.06

Maße in << mm >>  
Maße und Toleranzen für Meßläufe  
siehe Anhang .

## PATRONE MAXI

<b>Längen</b>	
L1	= 53.85
L2	= 54.73
L3	= 63.50
L4	=
L5	=
L6	= 84.84

<b>Hülsenboden</b>	
R	= 1.27
R1	= 13.51
R3	= 13.51
E	= 5.59
E1	= 12.06
e min	= 0.94
delta	= 35°
f	= 0.41
beta	= 35°

<b>Pulverkammer</b>	
P1	= 13.03
P2	= 12.42

<b>Schulterkonus</b>	
alpha	= 72°
S	= 62.40
r1 min	= 0.50
r2	= 0.50

<b>Hülsenhals</b>	
H1	= 11.15
H2	= 11.15

<b>Geschoß</b>	
G1	= 10.57
G2	=
F	= 10.36
L3+G	= 73.92

<b>Drücke (Energien)</b>	
<b>Mech. elektr. Wandler</b>	
Pmax	= 4400 bar
PK	= 5060 bar
PE	= 5500 bar
M	= 25.00

<b>Verschiedene Daten</b>	
Fe	= 0.10
delta L	=

## PATRONELAGER MINI

<b>Längen</b>	
L1	= 53.86
L2	= 54.72
L3	= 63.80

<b>Stossboden</b>	
R	=
R1	= 13.59
R2	=
R3	= 13.59
r	=

<b>Pulverkammer</b>	
E	= 5.59
P1	= 13.06
P2	= 12.45

<b>Schulterkonus</b>	
alpha	= 72°
S	= 62.43
r1 max	= 0.50
r2	= 0.50

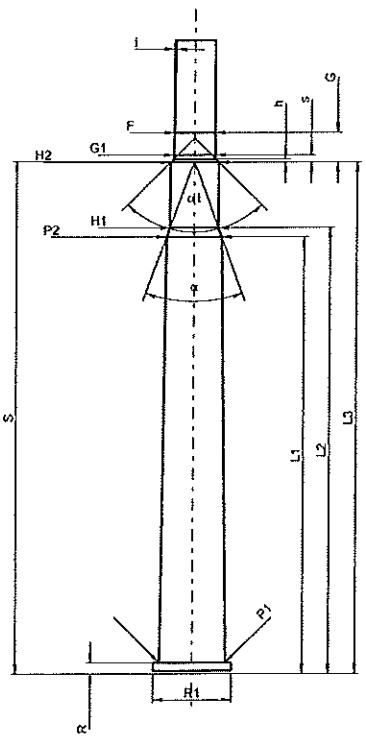
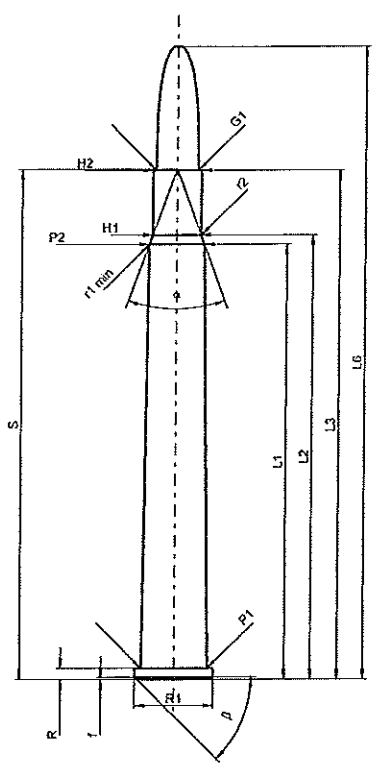
<b>Hülsenhals</b>	
H1	= 11.20
H2	= 11.18

<b>Geschoßübergang</b>	
G1	= 10.62
G	= 10.42
alpha1	= 90°
h	= 0.28
s	= 5.46
i	= 1°30'
w	=

<b>Lauf</b>	
F	= 10.36
Z	= 10.57

<b>Züge</b>	
b	= 3.25
N	= 6
u	= 356.00
Q	= 86.38 mm <sup>2</sup>

Bemerkungen:



Maßstab 1:1.03

Maße in << mm >>  
Maße und Toleranzen für Meßläufe  
siehe Anhang CR 1.

**PATRONE MAXI**

- Längen
- L1' = 59.84
- L2' = 61.12
- L3<sup>1)</sup> = 70.00
- L4 =
- L5 =
- L6 = 87.00

- Hülsenboden
- R<sup>1)</sup> = 1.52 -0.25
- R1 = 10.70
- R3 =
- E =
- E1 =
- e min =
- delta =
- f = 0.30
- beta = 45°

- Pulverkammer
- P1 = 9.03
- P2' = 7.52

- Schulterkonus
- alpha = 40°
- S = 70.17
- r1 min = 0.50
- r2 = 0.50

- Hülshals
- H1' = 6.59
- H2<sup>1)</sup> = 6.59

- Geschoß
- G1<sup>1)</sup> = 5.70
- G2 =
- F =
- L3+G<sup>1)</sup> = 74.06

- Drücke (Energien)
- Mech. elektr. Wandler
- Pmax = 2600 bar
- PK = 2990 bar
- PE = 3250 bar
- M = 25.00
- EE = 1785 Joule

- Verschiedene Daten
- Fe<sup>1)</sup> = 0.15
- delta L =

**PATRONENLAGER MINI**

- Längen
- L1' = 60.03
- L2' = 61.29
- L3<sup>1)</sup> = 70.30

- Stossboden
- R<sup>1)</sup> = 1.52
- R1 = 10.75
- R2 =
- R3 =
- r =

- Pulverkammer
- E =
- P1<sup>1)</sup> = 9.03
- P2' = 7.57

- Schulterkonus
- alpha = 40°
- S = 70.43
- r1 max =
- r2 =

- Hülshals
- H1' = 6.65
- H2<sup>1)</sup> = 6.62

- Geschoßübergang
- G1<sup>1)</sup> = 5.72 +0.05
- G<sup>1)</sup> = 4.06
- alpha1 = 90°
- h' = 0.45
- s = 1.00
- i<sup>1)</sup> = 1°30'
- w =

- Lauf
- F<sup>1)</sup> = 5.56 +0.05
- Z<sup>1)</sup> = 5.69 +0.05

- Züge
- b = 2.00
- N = 6
- u = 290.00
- Q = 25.08 mm<sup>2</sup>

Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen  
\* Grundmaße

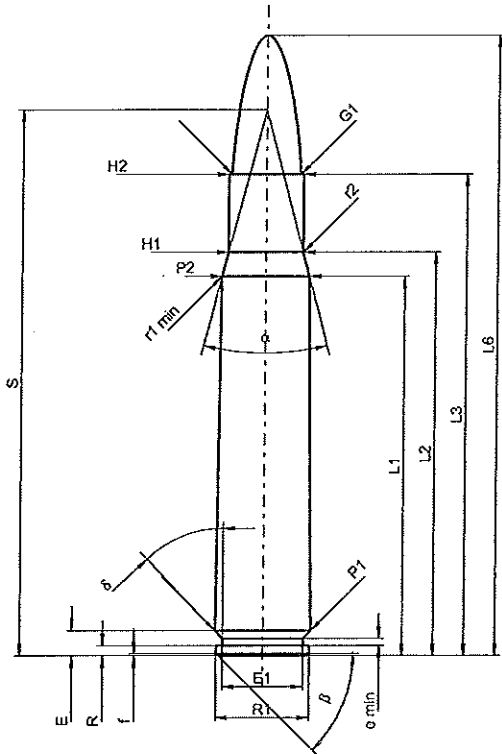
# 375 Hölderlin

Ursprungsland: DE

TAB. I

Datum

Revision



## PATRONE MAXI

### Längen

L1	=	53.20
L2	=	56.57
L3	=	67.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	87.00

### Hülsenboden

R	=	1.40
R1	=	13.00
R3	=	
E	=	3.50
E1	=	11.20
e min	=	1.00
delta	=	43°40'12"
f	=	0.30
beta	=	45°

### Pulverkammer

P1	=	13.30
P2	=	12.15

### Schulterkonus

alpha	=	29°05'34"
S	=	76.61
r1 min	=	0.50
r2	=	0.50

### Hülsenhals

H1	=	10.40
H2	=	10.39

### Geschoß

G1	=	9.55
G2	=	
F	=	9.30
L3+G	=	74.22

### Drücke (Energien)

#### Mech. elektr. Wandler

Pmax	=	3800 bar
PK	=	4370 bar
PE	=	4750 bar
M	=	25.00

### Verschiedene Daten

Fe	=	0.10
delta L	=	

## PATRONENLAGER MINI

### Längen

L1	=	53.14
L2	=	56.51
L3	=	67.80

### Stossboden

R	=	1.40
R1	=	13.05
R2	=	
R3	=	
r	=	

### Pulverkammer

E	=	3.50
P1	=	13.33
P2	=	12.18

### Schulterkonus

alpha	=	29°05'34"
S	=	76.61
r1 max	=	0.50
r2	=	0.50

### Hülsenhals

H1	=	10.43
H2	=	10.42

### Geschoßübergang

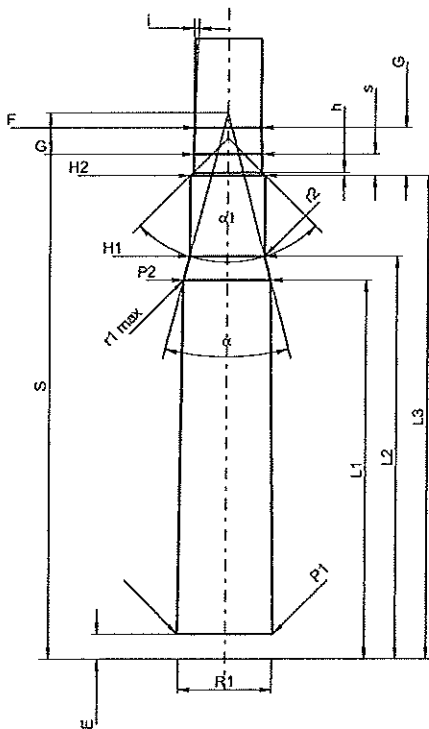
G1	=	9.56
G	=	6.72
alpha1	=	90°
h	=	0.43
s	=	3.00
i	=	2°
w	=	

### Lauf

F	=	9.30
Z	=	9.55

### Züge

b	=	2.92
N	=	6
u	=	305.00
Q	=	70.16 mm <sup>2</sup>



Maßstab 1:1.06

Maße in << mm >>  
Maße und Toleranzen für Meßläufe  
siehe Anhang .

Bemerkungen:



**C.I.P.**

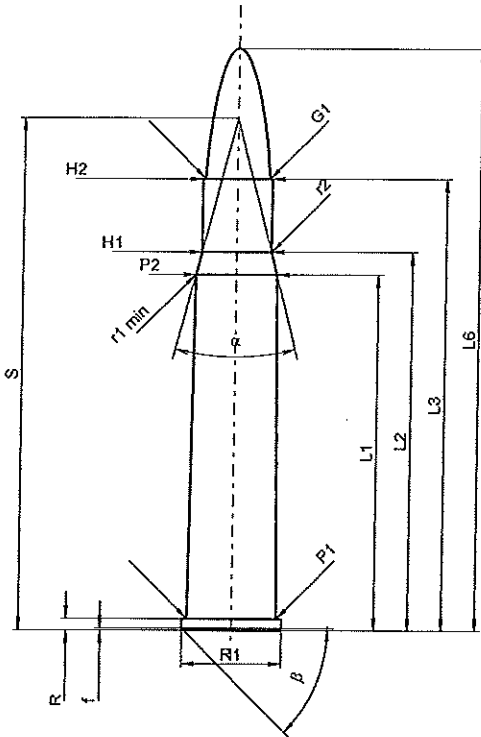
**375 R Hölderlin**

TAB. II

Datum

Ursprungsland: DE

Revision



**PATRONE MAXI**

**Längen**

L1	=	53.20
L2	=	56.57
L3	=	67.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	87.00

**Hülsenboden**

R	=	1.75
R1	=	14.95
R3	=	
E	=	
E1	=	
e min	=	
delta	=	
f	=	0.30
beta	=	45°

**Pulverkammer**

P1	=	13.34
P2	=	12.15

**Schulterkonus**

alpha	=	29°05'34"
S	=	76.61
r1 min	=	0.50
r2	=	0.50

**Hülshals**

H1	=	10.40
H2	=	10.39

**Geschoß**

G1	=	9.55
G2	=	
F	=	
L3+G	=	74.22

**Drücke (Energien)**

**Mech. elektr. Wandler**

Pmax	=	3600 bar
PK	=	4140 bar
PE	=	4500 bar
M	=	25.00

**Verschiedene Daten**

Fe	=	0.10
delta L	=	

**PATRONENLAGER MINI**

**Längen**

L1	=	53.19
L2	=	56.56
L3	=	67.80

**Stossboden**

R	=	1.75
R1	=	15.00
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Pulverkammer**

E	=	1.75
P1	=	13.37
P2	=	12.18

**Schulterkonus**

alpha	=	29°05'34"
S	=	76.66
r1 max	=	0.50
r2	=	0.50

**Hülshals**

H1	=	10.43
H2	=	10.42

**Geschoßübergang**

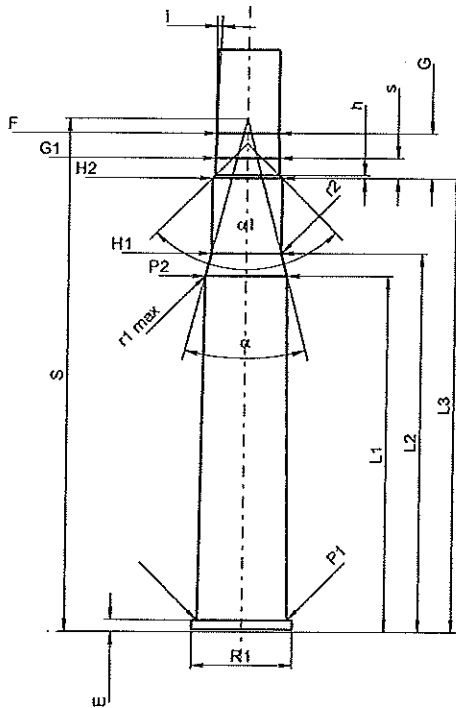
G1	=	9.56
G	=	6.72
alpha1	=	90°
h	=	0.43
s	=	3.00
i	=	2°
w	=	

**Lauf**

F	=	9.30
Z	=	9.55

**Züge**

b	=	2.92
N	=	6
u	=	305.00
Q	=	70.16 mm <sup>2</sup>



Maßstab 1:1.13

Maße in << mm >>  
Maße und Toleranzen für Meßläufe  
siehe Anhang .

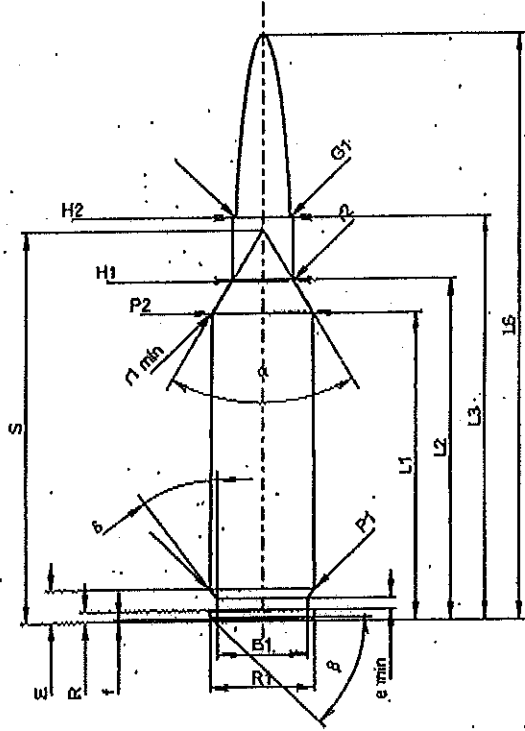
Bemerkungen:



**6 XC**

Ursprungsland: SE

TAB.	1
Datum	07-11-12
Revision	



**PATRONE MAXI**

<b>Längen</b>		
L1	=	36.85
L2	=	40.81
L3	=	48.30
L4	=	
L5	=	
L6	=	70.00

<b>Hülsenboden</b>		
R	=	1.35
R1	=	11.95
R3	=	
E	=	3.86
E1	=	10.30
e min	=	1.40
delta	=	36°
f	=	0.40
beta	=	45°

<b>Pulverkammer</b>		
P1	=	11.92
P2	=	11.53

<b>Schulterkonus</b>		
alpha	=	60°
S	=	46.84
r1 min	=	1.00
r2	=	1.50

<b>Hülsenhals</b>		
H1	=	6.98
H2	=	6.98

<b>Geschoß</b>		
G1	=	6.18
G2	=	
F	=	
L3+G	=	57.87

<b>Drücke (Energien)</b>		
<b>Mech. elektr. Wandler</b>		
Pmax	=	4400 bar
PK	=	5060 bar
PE	=	5500 bar
M	=	25.00
EE	=	3080 Joule

<b>Verschiedene Daten</b>		
Fe	=	0.10
delta L	=	

**PATRONELAGER MINI**

<b>Längen</b>		
L1	=	36.85
L2	=	40.81
L3	=	48.54

<b>Stoßboden</b>		
R	=	
R1	=	11.98
R2	=	
R3	=	
r	=	

<b>Pulverkammer</b>		
E	=	3.83
P1	=	11.94
P2	=	11.56

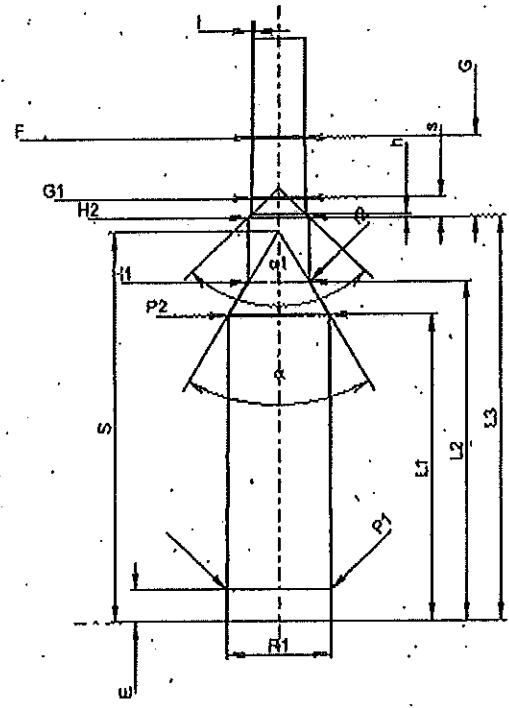
<b>Schulterkonus</b>		
alpha	=	60°
S	=	46.86
r1 max	=	
r2	=	1.52

<b>Hülsenhals</b>		
H1	=	6.98
H2	=	6.98

<b>Geschoßübergang</b>		
G1	=	6.19
G	=	9.57
alpha1	=	90°
h	=	0.39
s	=	2.31
l	=	0°45'
w	=	

<b>Lauf</b>		
F	=	6.00
Z	=	6.20

<b>Züge</b>		
b	=	2.29
N	=	4
u	=	203.20
Q	=	29.21 mm <sup>2</sup>



Maßetab 1.14:1

Maße in << mm >>  
Maße und Toleranzen für Massläufe  
siehe Anhang.

Bemerkungen: